



-¿Qué compostadores estamos utilizando?. Diagnóstico de los compostadores utilizados en las experiencias realizadas en España.

- Visitas técnicas a proyectos de compostaje doméstico y comunitario en Cataluña: Consell Comarcal del Solsonès, Lleida.

- Noticias



Proyectos de Composta en RED

Visitas técnicas a proyectos de compostaje doméstico y comunitario en Cataluña: Entrevista en el Consell Comarcal del Solsonès, Lleida.

Entrevistados: Toni Pallers, gerente del Consell, Toni Jiménez, técnico de medio ambiente y Joan Goberna, de Ambiens.

Entrevista, traducción y transcripción: Albert Torras Pérez (EMSHTR, Catalunya)

El Consell Comarcal del Solsonès en Lleida tiene un modelo de recogida y tratamiento de residuos determinado por la demografía de la comarca, en la que la poca población se encuentra muy dispersa, con sólo un núcleo importante, Solsona que no tiene más de 7.000 habitantes, y que representa el 90 % de la población. El resto vive en más de 1.000 masías diseminadas. En 2010 se comenzó un proyecto de autocompostaje en el que participan 200 familias y algunos centros educativos.

¿Cómo se hace la recogida de los residuos en la Comarca?

Se ha apostado por un modelo mixto. En Solsona, se recolecta de forma industrial y en la zona diseminada se potencia el compostador para que no se encuentre fracción orgánica en el resto.

¿Con muchos contenedores?

Debido a la dispersión de la población, los contenedores (envases, vidrio, papel o resto) se disponen en los cruces de caminos para dar cobertura a diferentes familias puesto que es imposible dar servicio muy cerca de las casas. Además, la fracción resto se recoge en bañeras de 5 m³ con tapa.



Escuela de Capacitación Agraria Olius



Proyectos de Composta en RED

¿Que papel tiene el autocompostaje?

De los 15 municipios que tiene la comarca, 13 tienen como vía exclusiva de gestión de la FORM el autocompostaje. Para gestionar la recolección de fracción orgánica se creó un Consorcio con la vecina población de Cardona (Comarca del Bages, Barcelona). El proyecto de compostaje vio la luz al advertir que una de las principales dificultades era la gran cantidad de kilómetros que se recorren para recoger la materia orgánica y trasladarla a las plantas situadas en comarcas vecinas, a unos 50 Km. En el futuro habrá que plantearse la construcción de una pequeña planta comarcal aneja al depósito comarcal, ya que en este momento los operarios dedican más tiempo al transporte que a la recolección.

¿Se necesitan compostadores para las casas aisladas?

Tradicionalmente en las casas se hace compostaje en estercolero, por lo que se tuvo mucho cuidado para no provocar reacciones de incredulidad al repartir compostadores.

¿Están satisfechos con la puesta en marcha del tratamiento de la fracción orgánica?

La experiencia que tenemos es joven y continuamos mejorando el modelo. Hasta el momento sólo contamos con un técnico de medio ambiente que tiene con muchas tareas y con la empresa Ambiens como soporte organizativo. Hay que plantearse cómo daremos soporte y seguimiento a los participantes en el proyecto en el futuro.

¿Habéis pensado en el compostaje comunitario?

Ni Sant Llorenç de Morunys, un municipio turístico de casi 1.000 habitantes, con pistas de esquí, ni en los demás municipios se ha conseguido instalar compostadores comunitarios. Y dado que el espacio privado no es un problema, así evitamos que se pueda achacar un mal funcionamiento de los compostadores al ayuntamiento o al Consell.

¿Cómo se comenzó el proyecto de autocompostaje?

Para iniciar el proceso, en mayo 2010, se escribió a los 15 municipios informando sobre la obligación de separar la orgánica y de la posibilidad de hacer el tratamiento con autocompostadores. El objetivo principal era, y sigue siendo, que en el contenedor de resto no vaya jamás residuo orgánico y que no llegue al vertedero. Más adelante, se hizo una reunión con todos los vecinos con resultados algo bajos, pero suficientes. Aunque de las reuniones no todo el mundo salía con compostador, puesto que en muchos casos tenían el problema resuelto de forma autosuficiente: animales, estercolero, etc., un gran porcentaje sí lo solicitó y lo usa.



Hostal Nou. Llobera

¿Cómo ha sido recibido el proyecto por la población?

Podríamos destacar las escuelas como centros importantes de información. En la comarca, los que han entendido mejor la propuesta son los mayores, puesto que ya hacían autocompostaje, pero los escolares entienden rápidamente y siguen con las consignas y es la edad intermedia la que es más reacia. Se intenta dar protagonismo a los mayores reconociendo que los jóvenes actuales están algo equivocados con estos sistemas que desperdician muchos materiales.



Proyectos de Composta en RED

¿Dónde se reúnen para estos temas?

La campaña de información se realizó con visitas presenciales y a partir de las ZER (Zonas Educativas Rurales) que son centros tradicionales de reunión. Así se detectaron los interesados en el compostador. También se preparó una web específica (www.donemvidaalorganica.cat) y un folleto con la misma imagen. En la campaña informativa se repartió también un cubo aireado y bolsas compostables.

¿Los centros educativos se muestran activos?

Las escuelas recibieron información y un compostador. Y hay que destacar que la mayoría siguen en funcionamiento. Le dan uso principalmente como elemento educativo aprovechando que en las escuelas hay pocos niños. En una concreta hay sólo 5 niños, 3 de los cuales son hermanos, y únicamente tienen restos de los desayunos. En algunos pueblos el restaurante del pueblo sirve de comedor escolar. En Solsona es algo distinto, pero nunca generan grandes cantidades. Hay algunos compostadores de 1.000 litros en restaurantes. Tampoco los llenan completamente puesto que la mayoría tiene perros y gallinas, y también utilizan los contenedores tradicionales.

¿Cómo se realiza el seguimiento?

En estos momentos (primeros meses de 2011) se está haciendo un seguimiento telefónico para ver el uso que están teniendo los compostadores. Se trata de comprobar si realmente lo utilizan y si tienen problemas cuando lo gestionan. Además, quien no quiso el compostador en su momento puede tener la oportunidad de obtenerlo todavía.

La idea es que gracias al seguimiento, se comprueben las necesidades reales y repartan los compostadores que aún quedan en el almacén.

También se detectarán las necesidades que no se cubrieron en un primer momento en las zonas más urbanas.



Restaurante San Climent

¿Qué material se ha entregado a los participantes?

Se están utilizando compostadores de 320 litros, del modelo austriaco evolucionado (Horto). No hemos repartido agitadores ni material estructurante porque la mayoría de las familias tienen cubiertas estas necesidades: cortan leña, tienen algunos árboles, etc. Quizá para Solsona se plantee la posibilidad de disponer de estructurante en la Deixallería comarcal. Los usuarios recibieron en material gratuitamente. Para las pista de esquí, con hoteles que consideramos grandes productores, nos estamos planteando la posibilidad de sistemas mecanizados tipo Kollvic o quizá grandes compostadores.



Proyectos de Composta en RED

¿Ha sido muy caro para los municipios?

En principio, no se paga tasa de basura, o muy poca gente lo hace, por lo que deberíamos tender a unificar las situaciones ya que generan sensación de inequidad. El Consell repercute la recolección a los municipios, y aunque de momento el proyecto de compostaje se ha financiado con subvenciones de la Agencia de Residuos de Catalunya, no está claro si en el futuro se podrá repercutir el coste del seguimiento a los ayuntamientos y si se podrá mantener la campaña.

¿En líneas generales, cuál sería vuestra valoración del proyecto?

Creemos en el compostaje pero hemos percibido que en la comarca quizá no se necesitan compostadores ya que la fracción orgánica se gestiona de manera tradicional, y evidentemente, no tiene sentido mandar camiones a recogerla. Podemos destacar que, sin hacer nada, se trata correctamente la fracción orgánica de los 1.000 Km² de la comarca, y que 14 de los 15 municipios tienen los medios suficientes para realizarlo convenientemente.

¿Algunos cambios a la vista?

Lo mejor del proceso es que la población reconoce lo que se ha venido haciendo ancestralmente, y todavía se puede valorar más. En algunos casos lo que parecía más moderno era tener muchos contenedores cerca de casa, pero esto se ha revelado como un gran error, y ahora nos planteamos reducir también el número de contenedores de resto. Por eso, antes que implantar un nuevo sistema hay que escuchar como se ha realizado el tratamiento de los residuos tradicionalmente.

¿Quizá compostar sin compostadores?

En las charlas informativas había gente con muchos más conocimientos que los técnicos, por lo que llegaron a la conclusión que la única diferencia es que les facilitaron 'estercoleos' controlados y quizá más bonitos.



El 6 de octubre de 2011 Amigos de la Tierra presentó su informe "Las ventajas del Compostaje" con la participación de Composta en Red.

El informe "Las ventajas del Compostaje" destinado principalmente a entidades locales muestra la viabilidad del compostaje y anima a la extensión de esta práctica como mejor opción al tratamiento de la fracción orgánica de los residuos.

Amigos de la Tierra lleva más de 12 años apostando por la práctica del compostaje doméstico, vermicompostaje y compostaje comunitario en más de 30 municipios y con más de 30.000 personas participando en los proyectos. Esta experiencia ha llevado a la ONG a elaborar un informe, donde muestra la gran posibilidad de implantación que tiene el compostaje para mejorar el tratamiento de residuos.

En el informe "Las ventajas del compostaje" se muestran los beneficios tanto ambientales, como económicos y sociales. Los primeros son los más reseñables, ya que con la práctica del compostaje se cierra el ciclo de la materia orgánica, evitando así desperdiciar recursos naturales, se evita el tratamiento mediante vertido o incineración, mucho más nocivos para el medio ambiente y además se obtiene un abono de excelente calidad que evita el empleo de fertilizantes químicos que contaminan suelos y agua.

Las ventajas económicas y sociales se han analizado para el compostaje doméstico y comunitario, y provienen del ahorro en transporte de los residuos y de los costes de gestión en plantas de tratamiento. Según una estimación de los costes, la inversión necesaria para la realización de compostaje doméstico de 200 familias se amortiza en menos de cuatro años, obteniéndose a partir de ese momento un ahorro de más de 7.000€ anuales.



De izquierda a derecha: Jorge Romea (Presidente de Composta en Red), Alodia Pérez (Amigos de la Tierra), Liliane Spendeler, (Directora Ambiental de Amigos de la Tierra), José María Pérez (Concejal de Medio Ambiente Ayuntamiento de San Sebastián de los Reyes).

También se han calculado en el informe los beneficios de obtener un abono de calidad gratuito. Socialmente estos proyectos se han evidenciado como una excelente herramienta de educación ambiental y un foro de unión vecinal en el caso del compostaje comunitario.

En la presentación han acompañado a Amigos de la Tierra Jorge Romea, presidente de Composta en Red, de la que Amigos de la Tierra es miembro observador desde su creación. También acudió concejal de medio ambiente y servicios a la ciudad y parques y jardines de San Sebastián de los Reyes, donde se lleva realizando el proyecto de compostaje desde hace ocho años con excelentes resultados.

Jorge Romea explicó que "El compostaje descentralizado está presente cada vez en más entidades locales. Por ello surgió la necesidad de crear una red en la que todas estas entidades pudieran compartir experiencias y unir fuerzas. Desde su creación, la Composta en Red no ha dejado de crecer, proporcionando información a numerosas personas y entidades interesadas. El compostaje ha dejado de ser algo experimental para ser una realidad".

José María Pérez Vasco declaró: "nuestro municipio se caracteriza por su apuesta por la conservación del medio ambiente desde hace muchos años. Por ello hemos querido extender el compostaje a toda nuestra población a través de compostaje doméstico en casas unifamiliares, vermicompostaje en pisos y compostaje comunitario en centros educativos, comunidades de vecinos, etc. Los resultados han sido muy satisfactorios y el ahorro económico ha sido de unos 60.000 €".

Liliane Spendeler, directora ambiental de Amigos de la Tierra, solicitó la apuesta de las administraciones por el compostaje como tratamiento de los residuos orgánicos para cumplir el objetivo de reciclaje del 50% para 2020 exigido por la ley 22/2011.

Puede consultar el Informe: "Las ventajas del compostaje" en:

<http://www.compostaenred.org>

http://www.tierra.org/spip/IMG/pdf/Informe_compost.pdf



Composta en Red es una coordinadora de Entidades Locales de todo el Estado que desarrollan experiencias de compostaje doméstico y comunitario.

La Red se formó para dar impulso, fomentar y promocionar políticas públicas para el compostaje doméstico y comunitario, dado el importante papel que estas pueden desempeñar en la reducción de los residuos orgánicos. Más información en www.compostaenred.org

- compostaenred@compostaenred.org

- o en los tfnos. 91 322 23 35

91 660 27 00 (ext. 3335)



¿Qué compostadores estamos utilizando?. Diagnóstico de los compostadores utilizados en las experiencias realizadas en España.

Sergio de Santos y Raúl Urquiaga. Educadores del Proyecto de Compostaje Doméstico del Ayuntamiento de Rivas Vaciamadrid.

A la hora de desarrollar un proyecto local de compostaje doméstico seguramente el material más importante es el compostador empleado por los participantes. En función de distintas variables (calidad, precio, disponibilidad en el mercado, funcionalidad, tamaño...), los distintos promotores han elegido distintos modelos de compostadores para sus experiencias. En este artículo, a partir de datos proporcionados directamente por los promotores, expondremos algunos datos sobre la diversidad de compostadores y algunos puntos de vista sobre su funcionamiento, con el objetivo de llegar a algunas conclusiones sobre el tipo de compostador más adecuado para las experiencias de compostaje doméstico.

Con el objeto de recoger informaciones sobre los materiales empleados en las distintas experiencias de compostaje doméstico en España para el proyecto "Diagnóstico de la situación del compostaje y vermicompostaje doméstico en el Estado Español" se elaboró un cuestionario destinado a entidades locales y promotores que se envió de forma generalizada con la ayuda de la Oficina Técnica de Composta en Red. Se recogió así información de una veintena de entidades de ocho comunidades autónomas (Asturias, Castilla-La Mancha, Castilla y León, Cataluña, Galicia, Islas Baleares, Madrid y Navarra). Algunas de las entidades que respondieron al cuestionario como las ONG Adegas y Amigos de la Tierra agrupaban en sus contestaciones varios proyectos, unos 18. Por tanto, creemos que los datos que aquí se exponen representan una muestra muy representativa de la realidad del Estado.

Una de las primeras conclusiones del estudio es la gran cantidad de modelos distintos que se ha utilizado en los diez años que vienen funcionando experiencias de compostaje doméstico en España. En concreto se han probado 16 modelos distintos en 36 experiencias. Algunos de estos modelos se han utilizado en sus distintas versiones como el Combox (300, 450 y 600 litros), Komp (320, 420 y 800 litros) y Bioflower (400 y 600 litros).

Los modelos más utilizados han sido el Combox y el Komp (14 experiencias cada uno) y el RRR (5 experiencias), este modelo actualmente retirado del mercado. Existen varios modelos que tan sólo se han utilizado en una experiencia, siendo en la mayoría de los casos sustituidos por otros por no reunir la suficiente calidad para ser empleados en los proyectos. Modelos que han sido rechazados por no tener suficiente calidad, a juicio de los responsables de los proyectos, han sido 8: RRR, Bioflower, Ecoding, RD310, Thermoking, Rapid Composter, Toro y Thermo Compost.

La capacidad de los compostadores varía entre los 240 litros del Komp utilizado en Rivas Vaciamadrid en 2002 y los 1000 litros del compostador de madera de Fundación Areté utilizado en el proyecto de la Mancomunidad de La Plana. El tamaño medio utilizado es de 440 litros.



Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº proyectos
RRR	Compostadores SL	400	5
Combox	Compostadores SL	300	7
Combox	Compostadores SL	450	5
Combox	Compostadores SL	600	2
Komp	Container	240	1
Komp	Container	320	8
Komp	Container	420	3
Komp	Container	800	2
Bio Flower	Flower	400	1
Bio Flower	Flower	600	1
Eco King	Graf	400	2
RD 310	Kiabi	310	1
Thermo King	Graf	400	1
Rapid Composter	Graf	280	1
Ecomaster	Graf	300	1
Milko	Milko	290	1
Toro		325	1
Madera Torrefactada	(empresa canadiense)	400	1
Leroy Merlín		350	1
Horto 420	Sartori Ambiente	420	1
Thermo Compostador Handy	Handy	470	2
Madera Escuela Taller	CEE Fundación Areté	1000	1

Los factores que más influyen a la hora de elegir un modelo de compostador son varios. El motivo que más influye es el económico, seguido del material utilizado, la funcionalidad y el servicio ofrecido por el distribuidor.

En cuanto al material utilizado se ha valorado positivamente que los compostadores sean producidos con plásticos reciclados.

En cuanto a la funcionalidad se ha valorado que sea modulable, la apertura de puertas por todos sus lados y su eficiencia a la hora de mantener las condiciones apropiadas para el proceso.

Respecto al servicio ofrecido por la empresa, se ha valorado positivamente el hecho de que se ofrezca un asesoramiento directo al vecino, cuestiones de logística y de transporte.

En la tabla pueden apreciarse las distintas variables valoradas a la hora de decidir qué compostador utilizar.

Causas por las que se elige el compostador	
Material utilizado	5
Económicos	8
Funcionalidad	5
Servicio ofrecido por el distribuidor	5
Procedencia del compostador	3
Calidad	3
Estética	1
Experimentación del modelo	2
Único distribuidor conocido	2
Conocimiento del modelo	2
NS/NC	7

Una vez utilizados, los aspectos positivos mejor valorados de los distintos modelos han sido los relativos a aspectos técnicos respecto al desarrollo del proceso (correcta aireación, aislamiento exterior, control de humedad...), facilidad de extracción del compost ya hecho a través de las puertas inferiores y la durabilidad del compostador y de los materiales que lo componen (varillas, tapas, bisagras...).

También se valora positivamente cuestiones como el tipo de material con el que está fabricado el compostador, prefiriéndose materiales que sean reciclados y/o

reciclables; aspectos relativos al manejo del compostador como poco peso, facilidad de transporte y facilidad de montaje; la estructura del compostador (como su carácter modular, o sistema de apertura por todos sus lados; o cuestiones de logística como el tipo de embalaje en el que se presenta.

También se ha tenido en cuenta su estética adaptada a los jardines de los participantes y que sea un modelo que a los participantes les ha gustado.

En cuanto a los aspectos negativos, muy mayoritariamente se tiene en cuenta la escasa durabilidad de los materiales y partes del compostador (varillas de unión de las partes, puertas, bisagras, dureza del plástico...).

Seguidamente se valora la dificultad para extraer el compost y poder acceder al interior del compostador. Hay modelos que sus sistema de puertas no permiten llegar a todos los puntos del interior.

Por otro lado también ha considerado el compostador desde un punto de vista del mantenimiento de las condiciones idóneas para realizar el proceso de

compostaje (aireación excesiva o ausencia de ventilación, entrada de agua, aislamiento respecto a la temperatura exterior...); e igualmente la estructura física del compostador, normalmente si el compostador es de una sola pieza. Al igual que se identificaba como elemento positivo de algunos modelos su peso y su facilidad de transporte, también se ha considerado este elemento para aquellos modelos más pesados o con gran volumen. Otros aspectos como el precio, el material no reciclado, su procedencia extranjera o la dificultad para el montaje también han sido valorados negativamente.

Como se comentaba más arriba, existen ocho modelos que han sido sustituidos en varias experiencias. Las causas de que hayan sido desechados estos compostadores tienen que ver con los aspectos negativos mencionados anteriormente pero en algunos casos, valorar negativamente algún aspecto del compostador no ha llevado necesariamente a cambiar de modelo.

Aspectos positivos (contestaciones agregadas)	
Funcionalidad para hacer el proceso	8
Facilidad de extracción del compost	7
Resistencia de los materiales	6
Material reciclado	5
Facilidad de montaje	4
Estructura de compostador	4
Peso/Facilidad de transporte	4
Tipo de embalaje	3
Estética	1
Aceptación de los participantes	1
NS/NC	4

Aspectos negativos (contestaciones agregadas)	
Fragilidad de los materiales	24
Dificultad de extracción del compost	8
Deficiente funcionalidad para hacer el proceso	5
Estructura de compostador	5
Peso/Dificultad de transporte	4
Material no reciclado	2
Precio	2
Procedencia extranjera	2
Dificultad de montaje	1
NS/NC	0

Por el contrario también existen casos, que valorando positivamente un modelo, ha sido cambiado por razones de experimentar nuevos modelos en el mercado o bien por cuestiones económicas.

Motivos por los que se desecha el compostador	
Calidad de compostador	3
Económicos	3
Problemas de logística	-
Procedencia extranjera	2
Producto no reciclado	2
Experimentar otros modelos	-
NS/NC	8


Conclusiones

En los diez años en los que vienen desarrollándose experiencias de compostaje doméstico en España se han utilizado un gran variedad de modelos de compostadores. Debido a lo ajustados de los presupuestos de los promotores de los proyectos, las cuestiones económicas tienen un gran peso a la hora de decidir por el modelo a elegir, por encima de otros aspectos como lo adecuado del modelo para la realización del proceso de compostaje o su durabilidad.


Parece deducirse que algunos modelos con un coste económico relativamente reducido luego no son rentables para este tipo de proyectos y son desechados por los técnicos que los gestionan. Esto puede originar un coste añadido al promotor ante la necesidad de cambiar estos modelos o sustituir algunas de sus piezas. Y mucho peor, puede significar dificultades y molestias para el participante que pueden devenir en abandono del proceso.


A tenor de las respuestas obtenidas el modelo ideal de compostador para las experiencias de compostaje doméstico vendrá a tener una capacidad de entorno a los 400 litros; hecho de un material reciclado y reciclable; de una estructura resistente y duradera, en la que cada una de sus partes (tapas, bisagras, varillas, puertas) resistan sin problema su uso continuado y su exposición a la intemperie; fácilmente accesible a su interior, tanto para echar los materiales como para voltear y removerlos y como para extraer el compost ya elaborado; sencillo de montar, de transportar y de almacenar; con un buen servicio postventa; y, por supuesto, desde el punto de vista económico, barato. Combinar todos estos factores debe suponer un reto para los fabricantes y distribuidores de compostadores en España.


Fichas de los modelos de compostadores utilizados


	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	RRR	Compostadores SL	400l	5
	Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí
	-Único distribuidor que se conocía -Satisfechos con el servicio -Material reciclado -Procedencia	-Fácil montaje -Resistente -Funcional	-Fragilidad de varillas -Fragilidad de bisagras -Fragilidad de las tapas -Difícil manejo -Muy pesado	Motivos de cambio -Rotura de varillas

Reportaje


	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	Combox	Compostadores SL	300l, 450l, 600l	14
	Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: No
	<ul style="list-style-type: none"> -Modelo que se conocía -Servicio ofrecido por la empresa -Económico -Funcional -Comprobar el modelo -Material reciclado -Procedencia -Modulable 	<ul style="list-style-type: none"> -Fácil montaje -Resistente -Funcional -Materiales reciclados -Modular -Asesoría de la empresa -Procedencia -Precio 	<ul style="list-style-type: none"> -Tapa rota -Mal aislado -Diseño poco efectivo (450 l) -Endeble (600 l) -Abombamiento planchas -La tapa cierra mal 	Motivos de cambio


	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	Komp	Container	240l, 320l, 420l, 800l	14
	Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí
	<ul style="list-style-type: none"> -Ambientales -Funcionalidad -Calidad -Estéticos -Ofrecido por el promotor -Servicio de asesoramiento de la empresa 	<ul style="list-style-type: none"> -CÓmodo transportar -Sistema de varillas cómodo -Abertura cómoda -Material resistente -Estéticamente discreto -Plástico reciclado -Funcionalidad -Fácil de montar -Bien aislado -Diseño -CÓmodo de usar 	<ul style="list-style-type: none"> -Pasadores de la tapa pueden romperse -Procedencia extranjera -No es plástico reciclado -Post-consumo -Más caro que otros 	Motivos de cambio


	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	Bio Flower	Flower	400l, 600l	2
	Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí
			<ul style="list-style-type: none"> -Muy débil -Tapa superior muy pequeña y difícil de abrir -Dificultad para acceder al interior 	Motivos de cambio


	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	Eco King	Graf	400l	2
	Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí
			<ul style="list-style-type: none"> -Se rompe la tapa -Se rompen las bisagras -Dificultad para acceder al interior 	Motivos de cambio


Reportaje

	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	Thermo King	Graf	400l	1
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí	
	-Resistencia -Durabilidad -Sencillo de montar	-Tapa débil y ligera -Deficiente sujeción de la tapa -Dificultad para acceder al interior	Motivos de cambio	

	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	Rapid Composter	Graf	280l	1
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí	
	-100% reciclado y reciclable -Regulación aireación en la base -Estructura rígida -Buen funcionamiento a bajas temperaturas	-Estructura de una pieza -Dificultad de transporte	Motivos de cambio -Razones económicas -Logística del distribuidor	

	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	Eco Master	Graf	300l	1
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: No	
-Razones económicas -Logística del distribuidor	-100% reciclado y reciclable -Embalaje plano -Tapa con cierre -Doble puerta	-Sin base -Estructura endeble -Demasiada aireación	Motivos de cambio	


	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	RD 310	Kiabi	310l	1
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí	
		-Cono de aireación en el interior que se rompe con facilidad -No tiene aireación exterior -Dificultad para acceder al interior	Motivos de cambio	

	Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
	Milko	Milko	290l	1
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: No	
-Funcionalidad -Económicos	-Práctico -Facilidad de uso		Motivos de cambio	


Reportaje




Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
Toro		325l	1
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí
-Económicos	-Peso	-Mala calidad de materiales -Muy endeble -Puertas pequeñas	Motivos de cambio -Mala calidad

Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
 Madera "torrefactada"	Canadá	400l	1
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí
-Ambientales	-Aceptación de la gente -Alto grado de aireación	-No dispone de extracción de compost en la parte de abajo	Motivos de cambio

Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
Leroy Merlin		350l	1
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: No
-Económicos	-Peso -Fácil montaje -Fácil transporte	-Poco resistente -La tapa se rompe con facilidad	Motivos de cambio

Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
 Thermo Compostador Handy	Handy	470l	2
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado: Sí
	-Conserva bien la humedad		Motivos de cambio

Modelo	Fabricante	Capacidad	Nº valoraciones
 Horto	Sartori Ambiente	420l	
Motivo elección	Elementos positivos	Elementos negativos	Deshechado:
			Motivos de cambio